

1 Customer Information

Company Name	
Address	
Tax Office/No.	
Contact Person Name	
Contact Person e-mail	
Contact Person phone number	

2 Coupon Information

Material Type	
Heat / Lot No.	
Specific Coupon Identifications	
Dimensions (diameter / length)	
Quantity	

3 Specimen Information

Technical drawings of required tests specimens are presented in annex A for client approval.

- I would like to receive back remainder of my coupons after machining.
- I would like to receive back my specimens after testing.

Please see Section 7 for specimen/material retention conditions.

4 Test Quantity

Test Type	Test Standard	Standard Specimen	Quantity	Accreditation status
Room Temperature Tensile (A)	ASTM B557M, E8/E8M, A370; ISO 6892-1, 5178, 4136; ASME Sec IX-QW150; API 1104; AWS D1.1; AWS D1.5	Exp. ASTM E8 Specimen 3		
Fracture Toughness (P)	ASTM E399, E1820; ISO 12135, 12737, 15653; DNV-RP-F108; BS 8571			
Metallography (L, L11, XL)	ASTM E112, ASTM E930, ASTM E340, ISO 17639, ASTM E45,			
Elevated Temperature Tensile Test (B)	ASTM E21; ISO 6892-2			NADCAP
Creep/Stress Rupture (XA, C)	ASTM E139, ISO 204, ASTM E292			NADCAP
Strain Controlled Fatigue Test (Y)	ASTM E606			NADCAP
Load Controlled Fatigue Test (O)	ASTM E466			--
Bearing Test (Pin-Type) (BT)	ASTM E238			--
Compression Test (CT)	ASTM E9			--
Bending Test (XN)	ASTM E290			--
Fatigue Crack Growth (XE)	ASTM E647			--

Talep oluşturduğunuz test ile ilgili Bölüm 5’de bulunan test parametrelerini ve Bölüm 6’da bulunan raporlanmasını talep ettiğiniz kalemleri doldurunuz.

Fill in the test parameters in Section 5 regarding the test you have requested and the items you request to be reported in Section 6.

5 Test Parameters

5.1.1 ISO/IEC 17025 Accreditation

Tensile Testing			
Test Method until yielding		Test speed after yielding	
Test speed until yielding		Expected yield strength	
Test Method until yielding		Expected ultimate strength	
Purpose of test			

Fracture Toughness Test			
Test Speed		Crack Plane Orientation	
Expected yield strength		a_0/W	
Purpose of test		<u>Theoretical K_{1c} value</u>	

Metallography			
Applied Heat Treatment		Etchant types and concentrations	
Macro Examination:	<input type="checkbox"/>	Macro Examination	<input type="checkbox"/>
Grain Size Measurement	<input type="checkbox"/>	ALA Grain Size Measurement	<input type="checkbox"/>

Comments:

5.1.2 NADCAP Accreditation

Elevated Temperature Tensile Test			
Applied Heat Treatment		Test speed until yielding	
Test Temperature		Test speed after yielding	
Purpose of test			

Creep/Stress Rupture Test			
Applied Heat Treatment		Duration of test	Until Rupture, Up to 0.5% strain
Type of test	Creep or Rupture	Test Temperature	
A load of test		Purpose of test	

Strain Controlled Fatigue			
Applied Heat Treatment		Duration of test	Until Rupture, Up to 8×10^5 cycle
Test Temperature		Specimen Preparation Code	Z2*
The strain of the test		Purpose of test	

Z2 Specimen Preparation*			
Abrasive paper type:		Polishing:	Automated
Process initial grit:	220	Process final grit:	800
Residual stress range:			

Comments:

5.1.3 Out of the Accreditations

Load Controlled Fatigue			
Applied Heat Treatment		Duration of test	Until Rupture, Up to 8×10^5 cycle
Test Temperature		Specimen Preparation Code	Z2*
A load of the test		Purpose of test	

Bearing Test (Pin-Type)			
Applied Heat Treatment		Speed of the test	
Test Temperature		Hole diameter	
Edge distance ratio		Purpose of test	

Compression Test			
Applied Heat Treatment		Speed of the test	
Test Temperature		Extansometer requirement	
Maksimum applied force		Purpose of test	

Bending Test			
Applied Heat Treatment		Speed of the test	
Test Temperature		Type of bending	3-point
Maksimum applied force		Purpose of test	

Comments:
--

6 Test Report

6.1 Room Temperature Tensile Test

I would like the test report to include all the test information checked below:

Room Temperature Tensile Test Oda Sıcaklığı Çekme Testi			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Yield Strength ($R_{p0.2}$) Akma Dayancı	11	Specimen Dimensions Numune boyutları
2	Yield Strength($R_{t0.5}$) Akma Dayancı	12	Test Speed(s) Deney Hızları
3	Lower Yield Strength Alt Akma Noktası	13	Test Standard Deney Standardı
4	Upper Yield Strength Üst Akma Noktası	14	Method used for rounding of test results Test sonuçlarının yuvarlanması için kullanılan yöntem
5	Tensile Strength (R_m) Çekme Dayancı	15	Uniform Dlongation Tek düze uzama
6	Young's Modulus (E) Elastik Modül	16	Specimen Dimensions Numune boyutları
7	Percentage Reduction of Area Yüzde Kesit Daralması	17	Type and Form of Alloy Alaşım türü ve formu
8	Percentage Elongation Yüzde Uzama	18	Method of Manufacturing Üretim Yöntemi
9	Yield Point Extension- A_e Akma Sınırı Uzaması (%)	19	Reasons for replacement specimens: Tekrarlanan numunelerin nedenleri
10	Test Temperature Test Sıcaklığı	20	Other Diğer

I would like the test report to include all the test information checked below:

Fracture Toughness Test Kırılma Tokluğu Testi				
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.				
1	The Specimen Configuration <i>Numune Konfigürasyonu</i>			Test Standard <i>Deney Standardı</i>
2	Crack Plane Orientation <i>Çatlak Düzlemi Yönü</i>			Test Temperature <i>Test Sıcaklığı</i>
3	Type and Form of Alloy <i>Alaşım türü ve formu</i>			Relative humidity <i>Bağıl nem</i>
4	Specimen thickness, B <i>Numune kalınlığı, B</i>			Test Speed(s) <i>Deney Hızları</i>
5	Specimen width (depth), W <i>Numune genişliği (derinlik), W</i>			Loading rate in terms of K_I <i>K_I cinsinden yükleme oranı</i>
6	Maximum stress-intensity factor, K_{max} <i>Maksimum gerilim yeğlinliği çarpanı</i>			Force vs (CMOD) record <i>Kuvvet vs (CMOD) kaydı</i>
7	Stress-intensity factor range, ΔK_I <i>Gerilim yeğlinliği faktör aralığı</i>			Yield Strength ($R_{p0.2}$) <i>Akma Dayancı</i>
8	Number of cycles <i>Döngü sayısı</i>			K_{Ic} or K_Q <i>K_{Ic} veya K_Q</i>
9	Overall crack size, a (notch + fatigue crack extension) <i>Genel çatlak boyutu, (çentik boyutu + yorulma)</i>			P_{max}/P_Q <i>P_{max}/P_Q</i>
10	Crack size measurements <i>Çatlak boyutu ölçümleri</i>			Other <i>Diğer</i>

I would like the test report to include all the test information checked below:

Elevated Temperature Tensile Test (Yüksek Sıcaklıkta Çekme Testi)			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Yield Strength (R_{p0.2}) <i>Akma Dayancı</i>		15 Location of Fracture <i>Kırılma Bölgesi</i>
2	Tensile Strength (R_m) <i>Çekme Dayancı</i>		16 Type of fracture <i>Kırılma Türü</i>
3	Young's Modulus (E) <i>Elastik Modül</i>		17 Class of Extensometer <i>Ekstansometre Sınıfı</i>
4	Percentage Reduction of Area <i>Yüzde Kesit Daralması</i>		18 Capacity of Testing Machine <i>Test Makinesinin Kapasitesi</i>
5	Percentage Elongation <i>Yüzde Uzama</i>		19 Size of Furnace <i>Fırın boyutu</i>
6	Young's Modulus (E) <i>Elastik Modül</i>		20 Type of Temperature Controller <i>Sıcaklık Kontrol Yöntemi</i>
7	Yield Point Extension- A_e <i>Akma Sınırı Uzaması (%)</i>		21 Type of Thermocouples <i>Isıl Çift Türü</i>
8	Test Temperature <i>Test Sıcaklığı</i>		22 Thermocouples material, wire size, and shielding <i>Isıl çift malzemesi, tel boyutu ve koruyucusu</i>
9	Test Standard <i>Deney Standardı</i>		23 Number of Thermocouples <i>Isıl Çift Sayısı</i>
10	Test speed(s) <i>Deney Hızları</i>		24 Attachment Method of the Thermocouples <i>Isıl Çiftin Tutturulma Yöntemi</i>
11	Method of manufacturing <i>Üretim Yöntemi</i>		25 Soaking Time <i>Demlenme Süresi</i>
12	Type and Form of Alloy: <i>Alaşım türü ve formu</i>		26 Highest Temperature During Soaking <i>Demlenme süresince görülen en yüksek sıcaklık</i>
13	Specimen dimensions and descriptions <i>Numune boyutları ve açıklamaları</i>		27 Highest / Lowest Temperature During Test <i>Deney süresince görülen en yüksek/düşük sıcaklık</i>
14	Heat treatment <i>Isıl İşlem</i>		Other <i>Diğer</i>

I would like the test report to include all the test information checked below:

Stress Rupture Test (Gerilim Kopma Testi)			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Type of Alloy Alaşım Türü		15 Highest Temperature During Soaking Demlenme süresince görülen en yüksek sıcaklık (°C)
2	Specimen descriptor/Product identification Numune tanımlayıcı		16 Highest / Lowest Temperature During Test(°C) Deney süresince görülen en yüksek/düşük sıcaklık (°C)
3	Heat treatment Isıl İşlem		17 Testing Equipment/ ID number: Deney Cihazı/ Envanter numarası
4	Test Temperature (°C) Deney Sıcaklığı (°C)		18 Calibration date of testing equipment Test ekipmanın kalibrasyon tarihi
5	Stress (MPa) Gerilim		19 Heater/ID Number: Fırın/ Envanter Numarası
6	Specimen dimensions Numune boyutları		20 Model and capacity of the heater Fırının model ve kapasitesi
7	Test duration Deney süresi		21 Calibration Date of the heater Fırının kalibrasyon tarihi
8	% Elongation % Uzama		22 Thermocouple Type/ ID Numbers Isıl Çift Türü/ Envanter Numaraları
9	Reduction of area (%) % Kesit Daralması		23 Thermocouples material, wire size, and shielding Isıl çift malzemesi, tel boyutu ve koruyucusu
10	Location and description of Fracture Kırılma bölgesi ve açıklaması		24 Number of Thermocouples Isıl Çift Sayısı
11	Test Standard Deney standardı		25 Attachment Method of the Thermocouples Isıl Çiftin Tutturulma Yöntemi
12	Marking Method İşaretleme Yöntemi		26 Calibration Date of the thermocouples Isıl Çiftin Kalibrasyon Tarihi
13	Soaking Time Demlenme Süresi		27 Weights and Lever Ratio Ağırlıklar ve kaldıraç kuralı hesabı
14	Type of Surface Yüzey Tipi		28 Other Diğer

I would like the test report to include all the test information checked below:

Creep Test (Sürünme Testi)			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Type of Alloy <i>Alaşım Türü</i>		19 Marking Method <i>İşaretleme Yöntemi</i>
2	Specimen descriptor/Product size <i>Numune tanımlayıcı / boyutu</i>		20 Soaking Time <i>Demlenme Süresi</i>
3	Specimen dimensions <i>Numune boyutları</i>		21 Test Standard <i>Deney standardı</i>
4	Heat treatment <i>Isıl İşlem</i>		22 Testing Equipment/ ID number: <i>Deney Cihazı/ Envanter numarası</i>
5	Test Temperature (°C) <i>Deney Sıcaklığı (°C)</i>		23 Calibration date of testing equipment <i>Test ekipmanının kalibrasyon tarihi</i>
6	Stress (MPa) <i>Gerilim</i>		24 Heater/ID Number: <i>Fırın/ Envanter Numarası</i>
7	Specimen dimensions <i>Numune boyutları</i>		25 Model and capacity of the heater <i>Fırının model ve kapasitesi</i>
8	Attachment Method of the LVDT <i>LVDT'nin tutturulma yöntemi</i>		26 Calibration Date of the heater <i>Fırının kalibrasyon tarihi</i>
9	Data from Force Application <i>Kuvvet Uygulamasından Verisi</i>		27 Thermocouple Type/ ID Numbers <i>Isıl Çift Türü/ Envanter Numaraları</i>
10	Total strain on application of force <i>Kuvvet uygulamasındaki toplam gerilme</i>		28 Thermocouples material, wire size, and shielding <i>Isıl çift malzemesi, tel boyutu ve koruyucusu</i>
11	Elastic contraction when the force was removed <i>Kuvvet kaldırıldığında elastik kılalma</i>		29 Number of Thermocouples <i>Isıl Çift Sayısı</i>
12	Test duration <i>Deney süresi</i>		30 Attachment Method of the Thermocouples <i>Isıl Çiftin Tutturulma Yöntemi</i>
13	The average ambient temperature (°C) <i>Ortalama ortam sıcaklığı (°C)</i>		31 Calibration Date of the thermocouples <i>Isıl Çiftin Kalibrasyon Tarihi</i>
14	Relative Humidity <i>Bağıl Nem</i>		32 LVDT/ID Number <i>LVDT/Envanter Numarası</i>
15	Highest Temperature During Soaking(°C) <i>Demlenme süresince görülen en yüksek sıcaklık (°C)</i>		33 Model/Capacity/ID No of LVDT <i>Model/Kapasite/Envanter Numarası</i>
16	Highest / Lowest Temperature During Test(°C) <i>Deney süresince görülen en yüksek/düşük sıcaklık (°C)</i>		34 Calibration Date of the LVDT <i>LVDT Kalibrasyon Tarihi</i>
17	Type of Surface <i>Yüzey Tipi</i>		35 Testing Equipment/ ID number <i>Deney Cihazı/ Envanter numarası</i>
18	Weights and Lever Ratio <i>Ağırlıklar ve Kaldıraç kuralı hesabı</i>		36 Other <i>Diğer</i>

Load Control (High Cycle) Fatigue Test (Yük Kontrolü (Yüksek Çevrim) Yorulma Testi)			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Materials description (including processing): <i>Malzeme Tanımı</i>	14	Tensile Strength: <i>Çekme Mukavemeti (MPa)</i>
2	Drawing of the specimen or reference geometry: <i>Numunenin veya referans geometrinin çizimi</i>	15	Yield Strength: <i>Akma Mukavemeti (MPa)</i>
3	Specimen fabrication and surface preparation procedure: <i>Numune üretimi ve yüzey hazırlama prosedürü</i>	16	Modulus of Elasticity: <i>Elastik Modülü (GPa)</i>
4	Relaxation or creep information (Stress – time recording): <i>Gevşeme veya sürünme bilgisi</i>	17	Elongation and Reduction Area: <i>Uzama ve Kesit Daralması (%)</i>
5	The humidity of the gaseous environment: <i>Gazlı ortamın nemi</i>	18	Total number of cycles to failure, N_f: <i>Toplam döngü sayısı, N_f</i>
6	Test temperature (°C) and temperature control method: <i>Test sıcaklığı (°C) ve sıcaklık kontrol yöntemi</i>	19	Average surface roughness: <i>Ortalama yüzey pürüzlülüğü</i>
7	Temperature sensing device and location of temperature measurements: <i>Sıcaklık algılama cihazı ve sıcaklık ölçümlerinin yeri</i>	20	Failure Criteria and End of Test Failure Condition: <i>Kırılma Kriteri ve Test Sonu Hasarlanma Kriteri</i>
8	Temperature variations in the gage section (Min, Max): <i>Master bölümündeki sıcaklık değişimleri (Min, Maks)</i>	21	Test Stress: <i>Deney Geilimi (MPa)</i>
9	Frequency of cycling (or cyclic strain rate) and description of waveform: <i>Döngü sıklığı (veya döngüsel gerinim oranı) ve dalga formunun tanımı</i>	21	Mode of control (force or stress, continuous strain control etc.): <i>Kontrol modu (kuvvet veya stres, sürekli gerinim kontrolü vb.)</i>
10	Dynamic Forces and the Ratio (maximum, minimum, mean, amplitude or range, and force (or stress) ratio) <i>Dinamik Kuvvetler ve Oran</i>	22	Description of testing environment (i.e gas, liquid, or vacuum; chemical composition of medium): <i>Test Ortamının Tanımı (gaz, sıvı veya vakum; ortamın kimyasal bileşimi)</i>
11	Testing Equipment/ ID number: <i>Deney Cihazı/ Envanter numarası</i>	23	The alignment bending strain calculated report upon request: <i>İstek üzerine hesaplanan hizalama eğilme gerinimi</i>
12	Calibration date of testing equipment: <i>Test ekipmanın kalibrasyon tarihi</i>	24	Description of the fracture characteristics: (Required extra post-test metallographic study) <i>Kırılma özelliklerinin açıklaması (Test sonrası metallografik çalışma gerektirir.)</i>
13	Thermocouple Correction Factor (if applicable): <i>Isıl Çift Düzeltme Faktörü</i>	25	Other <i>Diğer</i>

Strain-Controlled (Low Cycle) Fatigue Test (Gerinim Kontrollü (Düşük Çevrim) Yorulma Testi)			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Materials description (including processing): <i>Malzeme Tanımı</i>		14 Tensile Strength: <i>Çekme Mukavemeti (MPa)</i>
2	Drawing of the specimen or reference geometry: <i>Numunenin veya referans geometrinin çizimi</i>		15 Yield Strength: <i>Akma Mukavemeti (MPa)</i>
3	Specimen fabrication and surface preparation procedure: <i>Numune üretimi ve yüzey hazırlama prosedürü</i>		16 Modulus of Elasticity: <i>Elastik Modülü (GPa)</i>
4	Relaxation or creep information (Stress – time recording): <i>Gevşeme veya sürünme bilgisi</i>		17 Elongation and Reduction Area: <i>Uzama ve Kesit Daralması (%)</i>
5	The humidity of the gaseous environment: <i>Gazlı ortamın nemi</i>		18 Total number of cycles to failure, N_f: <i>Toplam döngü sayısı, N_f</i>
6	Test temperature (°C) and temperature control method: <i>Test sıcaklığı (°C) ve sıcaklık kontrol yöntemi</i>		19 Average surface roughness: <i>Ortalama yüzey pürüzlülüğü</i>
7	Temperature sensing device and location of temperature measurements: <i>Sıcaklık algılama cihazı ve sıcaklık ölçümlerinin yeri</i>		20 Initial, stabilized, or half-life values: <i>Başlangıç, stabilize veya yarı ömür değerleri</i>
8	Temperature variations in the gage section (Min, Max): <i>Master bölümündeki sıcaklık değişimleri (Min, Maks)</i>		21 End of Test Failure Condition: <i>Test Sonu Hasarlanma Kriteri</i>
9	Frequency of cycling (or cyclic strain rate) and description of waveform: <i>Döngü sıklığı (veya döngüsel gerinim oranı) ve dalga formunun tanımı</i>		21 Mode of control (force or stress, continuous strain control etc.): <i>Kontrol modu (kuvvet veya stres, sürekli gerinim kontrolü vb.)</i>
10	Ratio of axial strain limits (minimum and maximum) and total axial strain range: <i>Eksenel gerinim limitlerinin oranı (minimum ve maksimum) ve toplam eksenel gerinim aralığı</i>		22 Description of testing environment (i.e gas, liquid, or vacuum; chemical composition of medium): <i>Test Ortamının Tanımı (gaz, sıvı veya vakum; ortamın kimyasal bileşimi)</i>
11	Testing Equipment/ ID number: <i>Deney Cihazı/ Envanter numarası</i>		23 Fracture Criteria: <i>Kırılma Kriteri</i>
12	Calibration date of testing equipment: <i>Test ekipmanın kalibrasyon tarihi</i>		24 The alignment bending strain calculated report upon request: <i>İstek üzerine hesaplanan hizalama eğilme gerinimi</i>
13	Description of the fracture characteristics: (Required extra post-test metallographic study) <i>Kırılma özelliklerinin açıklaması (Test sonrası metalografik çalışma gerektirir.)</i>		25 Thermocouple Correction Factor (if applicable): <i>Isıl Çift Düzeltme Faktörü</i>
26	Other <i>Diğer</i>		

Micro Examination Mikro İnceleme			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Material Type <i>Malzeme Türü</i>	9	Heat Treatment (if applicable) <i>Isıl İşlem (Mevcut ise)</i>
2	Specimen Information <i>Numuneye ait bilgiler</i>	10	Number of fields measured, the magnification, and field area <i>Ölçülen alan sayısı, büyütme ve ölçüm alanı</i>
3	Etchant Type <i>Dağlayıcı Tipi</i>	11	Number of Whole Grains <i>Tam boyutlu tane sayısı</i>
4	Etching Method <i>Dağlama Yöntemi</i>	12	Number of Half Grains <i>Yarım boyutlu tane sayısı</i>
5	Avr. Total Grain Number <i>Ortalama toplam tane sayısı</i>	13	Number of Total Grains <i>Toplam tane sayısı</i>
6	ASTM Grain Size No. <i>ASTM Tane Boyutu No.</i>	14	ALA size <i>ALA boyutu</i>
7	Standard deviation, 95 % confidence interval, percent relative accuracy <i>Standart sapma, %95 güven aralığı, yüzde bağıl doğruluk</i>	15	Photomicrograph of grain structure <i>Tane yapısının fotomikrografı</i>
8	Other <i>Diğer</i>		

Macro Examination Makro İnceleme			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Material Type <i>Malzeme Türü</i>	4	Heat Treatment (if applicable) <i>Isıl İşlem (Mevcut ise)</i>
2	Etchant Type <i>Dağlayıcı Tipi</i>	5	Macro Examination Image <i>Makro İnceleme Görüntüsü</i>
3	Etching Method <i>Dağlama Yöntemi</i>	6	Other <i>Diğer</i>

6.9 Pin Type Bearing Test

Pin Type Bearing Test Dayanma Testi			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Material tested and direction of test <i>Test edilen malzeme ve test yönü</i>	6	Bearing Strength <i>Dayanma Mukavemeti</i>
2	Hole diameter, width, and thickness of specimen <i>Delik çapı, genişliği ve numunenin kalınlığı</i>	7	Description of fracture <i>Kırılma Tanımı</i>
3	Edge distance ratio <i>Kenar mesafe oranı</i>	8	Cleaning Procedure <i>Temizleme Prosedürü</i>
4	Temperature of testing (if other than at RT) <i>Test sıcaklığı (Oda sıcaklığı dışındaysa)</i>	9	Speed of testing <i>Test Hızı</i>
5	Bearing Yield Strength <i>Akma Dayancı</i>	10	Diğer <i>Other</i>

6.10 Compression Test

Compression Test Basma Testi			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Specimen Material (alloy, heat treatment etc.) <i>Numune Malzemesi (alaşım, ısıtma işlemi vb.)</i>	8	Modulus of Elasticity <i>Esneklik Modülü</i>
2	Specimen Configuration (specimen drawing) <i>Numune Konfigürasyonu (numune çizimi)</i>	9	Yield Strength <i>Akma Dayanımı</i>
3	Specimen Dimensions <i>Numune Boyutları</i>	10	Compressive Strength <i>Basma Dayanımı</i>
4	Test Fixture and Lubricant—If used <i>Test Fikstürü ve Yağlayıcı - Kullanılıyorsa</i>	11	Type of Failure <i>Başarısızlık türü</i>
5	Testing Machine (model, and force range) <i>Test Makinası (model ve kuvvet aralığı)</i>	12	Anomalies <i>Anormallikler</i>
6	Speed of Testing <i>Test Hızı</i>	13	For commercial acceptance testing the report may be limited to 1, 2, 9 and 10. <i>Ticari kabul testi için rapor 1, 2, 9 ve 10 ile sınırlı olabilir.</i>
7	Stress-Strain Diagram <i>Gerilme-Gerinim Diyagramı</i>	14	Diğer <i>Other</i>

6.11 Bending Test

Bending Test Eğme Testi			
Data with a cross (X) will be reported. / Çarpı işareti (X) konulan veriler raporlanacaktır.			
1	Specimen Material (alloy, heat treatment etc.) <i>Numune Malzemesi (alaşım, ısıl işlem vb.)</i>	6	Type of Test <i>Test Türü</i>
2	Specimen Configuration (specimen drawing) <i>Numune Konfigürasyonu (numune çizimi)</i>	7	Number and size of any visible crack in the bend <i>Eğmede görünür çatlakların sayısı ve boyutu</i>
3	Specimen Dimensions <i>Numune Boyutları</i>	8	Maximum Strength <i>Maksimum mukavemet</i>
4	Test Fixture and Lubricant—If used <i>Test Fikstürü ve Yağlayıcı - Kullanılıyorsa</i>	9	Testing Machine (model, and force range) <i>Test Makinası (model ve kuvvet aralığı)</i>
5	Force-Displacement Diagram <i>Yük-Yer değişim Diyagramı</i>	10	Speed of Testing <i>Test Hızı</i>
11	Diğer <i>Other</i>		

7 Terms and Conditions

Time frame, records & documents, and additional terms & conditions are defined in this section for client approval.

Time Frame	Assigned / Agreed	Client Approval / Request
Time Frame for tests & reporting		
Time Frame for record & document retention		
Time Frame for specimen/material retention		

Records & Documents Requested		
<p><i>Listed items are cited as available documents which could be submitted if requested. Please identify/add records and/or documents if required other than listed below.</i></p> <p><i>Records & documents requested by the client are kept readily available within the time frame agreed according to SOP 700I.</i></p>		
	Client Comment/Request	Ion IMRD Review
Equipment related records; Calibration/verification records, Maintenance records		
Personnel qualification records (training, periodic observation records etc.)		
Environmental records; (Lab. temperature records, etc.)		
Machining / Test instructions related to the request		
Raw test data/ result forms/ specimen dimension check records		
Non conformity reports (if any)		
Other		
Please state any other terms/ conditions required:		
<p>Declaration of conformity request:</p> <p><input type="checkbox"/> Simple Acceptance Rule <input type="checkbox"/> Double Declaration with Guard Band <input type="checkbox"/> Non-Binary Declaration with Guard Band</p>		
If the declaration of conformity is not selected by the customer, the Simple Acceptance Rule applies.		

8 Document history

Document history is available in the sealed copy of the revision.